

ARSLANLI ARPLAK SUYA VE YANGINA DAYANIKLI

TANIM

-Arslanlı Arplak standartların üzerinde yapısal sağlamlık ve dayanıklılığa sahip, güçlü pah kenarları ile daha dayanıklı, harekete uyumlanma özelliğine sahip, suya ve yangına dayanıklı iç mekân alçı plakasıdır.

UYGULAMA ALANI

- İç mekânlarda suya ve yangın dayanımı istenen bölme duvar, giydirme duvar , şaft duvarı ve asma tavan uygulamalarında kullanılır.

UYARILAR VE ÖNERİLER

- Alçı plakaların elde taşınırken uzun kenarının yere paralel olacak şekilde 2 kişi ile taşınması önerilir.
- Forklift ile taşınacak ise kullanılan forkliftin yeterli taşıma kapasitesine sahip olmasına, forklift operatörünün ehliyetli ve tecrübeli olmasına dikkat edilmelidir.
- Alçı plakalar kesinlikle düşey olarak yaslanmamalıdır.
- Uygulanacak plakalar kuru ve düzgün yüzeyli olmalıdır. Olumsuz stok koşullarından dolayı stok alanında nemlenen ve formu bozulan alçı plakalar kullanılmamalıdır.
- Stoklama esnasında yüzey sıcaklığı 50 °C'yi geçen alçı plakaların uygulanması uygun değildir.
- Alçı plaka montajından sonra şap, sıva, vb. ıslak imalatlar yapılacaksa, alçı plakalar nem ve sudan etkilenmeyecek şekilde gerekli önlemler alınarak yapılmalıdır.
- Arslanlı Arplak suya ve yangına dayanıklı plaka su yalıtım malzemesi olarak kullanılmamalıdır.
- Arslanlı Arplak suya ve yangına dayanıklı plaka üzerine kaba sıva alçısı uygulanması önerilmez.

UYGULAMA

- Plana uygun şekilde oluşturulacak bölme duvar, giydirme duvar veya asma tavan metal iskeleti zemine veya tavana işaretlenir.
- Ölçüm ve işaretleme sonrası metal iskelet, uygulama koşullarına uygun şekilde oluşturulur.
- Alçı plakalar; kesilerek uygulanması gereken durumlarda master kullanılarak maket bıçağı ile ön yüzeyinden kesilir. Maket bıçağı ucu kâğıdı keserek çekirdeğe girmelidir. Alçı plakalar kesilen yüzeyin tersine doğru bükülerek arka yüzündeki kâğıt bağlantısı da maket bıçağı ile kesilir ve parçalar birbirinden ayrılır.
- Alçı plakalar kesildikten sonra rende kullanılarak kesilen kenarlar düzeltilebilir.
- Kesilen kenarlara ve plakaların pahlı olmayan kenarlarına uygun aparatlarla yaklaşık 45° lik açıyla suni pah açılmalıdır.
- Suni pah açılması daha düzgün ve rahat derz dolgu alçısı uygulanmasına olanak sağlayacaktır.
- Alçı plakalar birleşim yerlerinde birbirine aralık kalmayacak şekilde ve vidalar alçı plaka kenarlarına en az 10 - 15 mm mesafeden dik olacak şekilde sabitlenmelidir.
- Yapıştırma giydirme duvar uygulamalarında alçı plakalar, mevcut yapı duvarına Arslanlı Alçı Plaka Yapıştırma Alçısı kullanılarak yapıştırılır.
- Sabitlenme sonrası vida başları ve derz bandı çekilmiş derzlere Arslanlı Alçı Plaka Derz Dolgu Alçısı 3 kat olacak şekilde uygulanır.
- Arslanlı Saten Perdah Alçısı en fazla 1 mm (1 kg/m²) kalınlıkta uygulanarak yüzey son kat kaplamaya hazır hale getirilir.

REFERANS STANDART

-TS EN 520+A1

DEPOLAMA

- Kuru ve rutubetsiz ortamda, düz bir zeminde, zeminle doğrudan temas etmeyecek şekilde, üzeri doğrudan güneş ışığına ve herhangi dış hava veya ıslanma koşullarına maruz kalmayacak şekilde depolanmalıdır.
- Plakaların altına, kısa kenarlarına paralel yönde kenarlardan en fazla 10 cm'den başlayarak, en fazla 50 cm aralıklarla takozlar yerleştirilerek plakaların zeminle teması kesilmelidir.
- Üst üste en fazla 6 palet (yükseklik max. 450 cm) ve paletlerin arasındaki takozlar aynı hizada olacak şekilde depolanmalıdır.

Teknik Bilgi Föyü/Yayın Tarihi: 01.01.2013/Revizyon No: 01/Revizyon Tarihi:20.11.2017

TEKNİK ÖZELLİKLER

Anma Kalınlığı	9,5 mm	12.5 mm	15 mm	18 mm
Ortalama Ağırlık (kg/m ²)	≤ 8,50	≤ 10,00	≤ 12,50	≤ 15,00
Eğilmede Kırılma Yüğü Kısa Kenar (N)	≥ 160	≥ 210	≥ 250	≥ 303
Eğilmede Kırılma Yüğü Uzun Kenar (N)	≥ 400	≥ 550	≥ 650	≥ 774
Kenar Tipi	Küt Kenar,İnceltilmiş Kenar			
Isıl İletkenlik (W/m.K)	0,25			
Toplam Su Emme (%)	H1		≤ 5	
	H2		≤ 10	
	H3		≤ 25	
Yüzey Su Emme (g/m ²)	H1		< 180	
	H2		< 220	
	H3		< 300	
Su Buharı Geçişine Direnç Katsayısı (μ)	10			
Çekirdek Kohezyonu (dk)	≥ 15			
Yangına Tepki Sınıfı	A2-s1-d0			

	Kod	Genişlik mm	Uzunluk mm	Ambalaj
9,5 mm	8931-H1	1200	2000	34-118
		1200	2200	34-118
		1200	2400	34-118
		1200	2500	34-118
		1200	3000	34-118
	8931-H2	1200	2000	34-118
		1200	2200	34-118
		1200	2400	34-118
		1200	2500	34-118
		1200	3000	34-118
	8931-H3	1200	2000	34-118
		1200	2200	34-118
		1200	2400	34-118
		1200	2500	34-118
		1200	3000	34-118
12,5 mm	8932-H1	1200	2000	26-90
		1200	2200	26-90
		1200	2400	26-90
		1200	2500	26-90
		1200	3000	26-90
	8932-H2	1200	2000	26-90
		1200	2000	26-90

Teknik Bilgi Föyü/Yayın Tarihi: 01.01.2013/Revizyon No: 01/Revizyon Tarihi:20.11.2017

		1200	2200	26-90
		1200	2400	26-90
		1200	2500	26-90
		1200	3000	26-90
	8932-H3	1200	2000	26-90
		1200	2200	26-90
		1200	2400	26-90
		1200	2500	26-90
		1200	3000	26-90
15 mm	8933-H1	1200	2000	22-74
		1200	2200	22-74
		1200	2400	22-74
		1200	2500	22-74
		1200	3000	22-74
	8933-H2	1200	2000	22-74
		1200	2200	22-74
		1200	2400	22-74
		1200	2500	22-74
		1200	3000	22-74
	8933-H3	1200	2000	22-74
		1200	2200	22-74
		1200	2400	22-74
		1200	2500	22-74
		1200	3000	22-74
18 mm	8934-H1	1200	2000	18-62
		1200	2200	18-62
		1200	2400	18-62
		1200	2500	18-62
		1200	3000	18-62
	8934-H2	1200	2000	18-62
		1200	2200	18-62
		1200	2400	18-62
		1200	2500	18-62
		1200	3000	18-62
	8934-H3	1200	2000	18-62
		1200	2200	18-62
		1200	2400	18-62
		1200	2500	18-62
		1200	3000	18-62