

ARALÇI TAMİR ALÇISI

■ Tanımı

Alçı yüzeylerdeki tamiratlar için ve inşaatlarda her türlü teçhizat gömme ve doldurma işleri gibi benzeri işlerde kullanılan tamir alçısıdır.

■ Uygulama alanı

-İnşaatlarda her türlü teçhizat gömme ve doldurma işleri ile dökme, asma tavan yapımı, mermer yapıştırma ve benzeri işlerde kullanılır.

■ Uygulama özellikleri

-Kullanım süresi: 5-6 dakika
-Donma süresi: 15-16 dakika
-Basit dolgu ve onarımların çabuk bir şekilde yapılmasını sağlar.
-Çok kısa sürede priz yapma özelliğine sahiptir.

■ Yüzey hazırlığı

-Uygulaması yapılacak yüzeyler toz, kir, yağ vb. gibi tutunmayı önleyecek kalıntılardan arındırılmalıdır.
-Kuru ve sıcak havalarda uygulanacak yüzey ıslatılmalıdır.

■ Uygulama şartları

-Ortam sıcaklığı +5 °C ile +35°C arası,
-Donmuş, erimekte olan veya 24 saat içinde don tehlikesi olan yüzeylerde uygulanmamalıdır.
-Direkt güneş, kuvvetli rüzgâr altında veya sıcak yüzeylerde uygulanmamalıdır.
-Uygulaması tamamlanmış yüzeyler **kesinlikle su** ile temas ettirilmemelidir.

■ Uyarılar ve Öneriler

-Karışımın su / alçı oranına dikkat edilmelidir. Aksi takdirde bu oranın bozulması dökülmelere, çatlamalara ve mukavemet düşüklüğüne neden olabilir.
-Çok sıcak, kuru ve rüzgârlı ortamlarda uygulama yapılmamalıdır. Aşırı sıcak ortamlarda yapılacak uygulamalar sonucunda dökülmeler, çatlamalar ve mukavemet kayıpları görülebilir.
-Ürün depolama şartlarına dikkat edilmelidir. Nemli ve çok sıcak ortamlarda ürünler muhafaza edilmemelidir.
-Torba içerisinde taşlaşma gibi durumlarla karşılaşıldığında kesinlikle kullanılmamalıdır.

-Çeşitli kimyasal katkıları ve alçı ihtiva ettiğinden tozu solunmamalıdır. Deri ve göze temas ettirilmemelidir. Temas durumlarında bol su ile yıkama yapılmalıdır. Çalışmalar sırasında maske, eldiven gibi iş kıyafetleri kullanılmalıdır.

■ Uygulama aletleri

El mikseri, mala, ıspatula

■ Uygulama

-Harcın hazırlanacağı kap temiz ve bir önceki karışımın artıklarından arındırılmış olmalıdır.
-Karışımında kullanılan su tuzlu, asidik veya yağlı olmamalıdır. Su sıcaklığı 17 ile 23°C arasında olmalıdır.
-Harç 7 kg suya 10 kg ARALÇI TAMİR ALÇISI oranında hazırlanmalıdır.
-Kabın içine önce su konur ve ardından ARALÇI TAMİR ALÇISI sepelenir. Alçının suyu emmesi için yaklaşık 2-3 dakika beklenir.
-Mala ya da el mikseri ile iyice karıştırılarak, harcın homojen bir kıvamda gelmesi sağlanır.
-ARALÇI TAMİR ALÇISI karışımına başka bir ürün ve malzeme karıştırılmamalıdır.
-Karışım esnasında ve karışımdan sonra harca su veya alçı ilave edilmemelidir.
-Uygulanacak yüzey, uygulanma yapılmadan hemen önce **mutlaka ıslatılmalıdır**.
-Uygulamaya hazır hale gelen harç, ıspatula ile tamir edilecek veya dolgu yapılacak yüzeye tatbik edilir.
-Alçı sertleşmeye başladığı an yüzeydeki pürüzler bir ıspatula yardımıyla düzeltilir.

• Performans Bilgileri

-Eğilme Dayanımı: $\geq 4 \text{ N/mm}^2$
-Basma Dayanımı: $\geq 10 \text{ N/mm}^2$
-Kalsiyum Sülfat yüzdesi: $\geq \%70$
-Yapışma Dayanımı: $\geq 0,2 \text{ N/mm}^2$
-Yangına Tepki: Sınıf A 1
-Kuru Yüzey Sertliği: $\geq 60 \text{ SHORE D}$
-Sıcaklık direnci: -30°C ile +60°C arası
-Not: **Uygulama özellikleri** laboratuvar ortamında ($23 \pm 2 \text{ }^\circ\text{C}$ ve $\%50 \pm 5$ nem ve hava akımının olmadığı) yapılan deneyler sonucunda sağlanmış olup farklı ortam

Teknik Bilgi Föyü/Yayım Tarihi: 01.01.2013/Revizyon No: 01/Revizyon Tarihi:20.11.2017
koşullarına göre değişiklik gösterebilmektedir. Performans
bilgileri ürünün ilgili standardı gereği belirtilen ortamlarda

test edilmiş olup farklı ortamlarda sonuçlar da farklılık
gözlenebilir.

- **Referans Standartları**

-TS EN 13279-1/A2

-CE

- **Ambalaj**

-30 kg'lık Polipropilen lamineli torba

-1 ve 5 kg'lık plastik torbalar

- **Fiziki hali**

-Beyaz, toz

- **Depolama Şartları**

-Kuru bir ortamda üst üste en fazla 18 torba konulmalıdır.
Torbalar zemine temas etmeyecek, nemden korunacak
şekilde depolanmalıdır. Bu koşullarda ARALÇI TAMİR
ALÇISI üretim tarihinden itibaren 12 ay içerisinde
kullanılmalıdır. Uygun olmayan depolama koşulları ya da
kullanım süresinin aşılması ürünün niteliklerini bozabilir.